

## Rewolucyjny system śledzenia konturu do obrabiarek strumieniowych

Oczekujący na zatwierdzenie patentowe system śledzenia konturu Compass™ firmy Flow z czujnikiem kolizji zapewnia niespotykany dotąd poziom dokładności cięcia strugą wodno-ścierną. Rozwiązanie to charakteryzuje się najbardziej precyzyjnym z dostępnych na rynku układem śledzenia konturu powierzchni. Jego podstawą jest unikatowa metoda polegająca na regulacji odległości w odniesieniu do odchylenia w punkcie środkowym narzędzia, a nie w relacji do pierścienia zewnętrznego. System Compass kompensuje nierówności powierzchni, zapewniając najwyższy stopień dokładności części wycinanych zarówno z materiału o gładkiej i płaskiej powierzchni, jak i nierównej.

Dostępny jako prosta aktualizacja systemu Dynamic XD® w urządzeniach Mach 4, pozwala zwiększyć zdolności produkcyjne firmy, umożliwiając tym samym dalszy jej rozwój.

### Zalety

Unikatowe, oczekujące na zatwierdzenie patentowe rozwiązanie oparte na odniesieniu do punktu środkowego narzędzia

---

Precyzyjna funkcja śledzenia konturu w wielu osiach

---

Czujnik kolizji

---

Modernizacja obecnego systemu Dynamic XD w urządzeniach Mach 4

---

Możliwość szybkiego usunięcia bez użycia narzędzi



## Większa precyzja

W trakcie procesu cięcia system Compass zapewnia utrzymanie optymalnej odległości pomiędzy dyszą mieszającą a materiałem. Konstrukcja oparta na odniesieniu do punktu środkowego narzędzia umożliwia dokładniejsze śledzenie konturu niż ma to miejsce w przypadku tradycyjnej metody śledzenia za pomocą pierścienia płaskiego, czego rezultatem jest znacznie większa precyzja cięcia.

W przeciwieństwie do tradycyjnych metod ustalania wysokości, nie zachodzi konieczność sprawdzania zmian wysokości w różnych punktach materiału. Należy jedynie ustawić Compass i można rozpocząć pracę. System automatycznie śledzi materiał bez udziału operatora i przez cały czas w trakcie procesu cięcia utrzymuje optymalną odległość odsunięcia pomiędzy rurką miksującą a materiałem.

## Wyższa wydajność

W tym rewolucyjnym, oczekującym na zatwierdzenie patentowe rozwiązaniu zastosowano unikatową metodę pomiaru odchylenia w punkcie środkowym narzędzia, co stwarza możliwość płynnego ruchu wzdłuż 5 osi. System Compass eliminuje problemy typowe dla układów z 3-osiowym śledzeniem konturu, a łatwość sterowania przez użytkownika umożliwia szybkie przejście do etapu produkcji bez konieczności uprzedniego mapowania. Narzędzie bez trudu śledzi nierówną lub wypaczoną powierzchnię materiału i automatycznie dostosowuje się w czasie rzeczywistym w celu zredukowania naprężeń. Strumień jest automatycznie wyłączany w przypadku wykrycia potencjalnej kolizji.

Zainstalowanie systemu Compass na urządzeniu Mach 4 Dynamic XD nie wymaga specjalnego przeszkolenia. Mechanizm zwalnający umożliwia szybkie zdjęcie narzędzia, żeby otworzyć system na cięcie pod większym kątem.

## Wyższa jakość części

System Compass zapewnia utrzymanie odległości odsunięcia przez cały czas trwania procesu cięcia i podnosi jakość produktu końcowego. Aktywny, wieloosiowy system śledzenia konturu wyposażony jest w czujnik kolizji, który zapobiega uszkodzeniu zarówno części, jak i maszyny. W rezultacie części wycięte metodą 2D i 3D charakteryzują się najwyższą precyzją. Compass zapewni wyższą jakość części.

# COMPASS ZAPEWNI LEPSZĄ JAKOŚĆ WYTWARZANYCH CZĘŚCI.

Skontaktuj się z nami  
**FLOW EASTERN EUROPE**  
Škrobářenská 14  
617 00 Brno, Czech Republic  
Tel. +420 511 120 400  
info-ee@flowcorp.com